


<p>LASER TECH Di Giorgio Lusuardi</p> <p>CE 0476</p>	<p>Scheda di sicurezza FILO PER SALDATURA LASER TITANIO GRADI 1 Ø 0,25/0,50</p> <p>D.M.07/Settembre 2002</p>	<p>Rev.03 del 01/01/2014</p> 
--	---	---

1. Identificazione del prodotto e della società produttrice

- 1.1 Natura chimica :** Lega Metallica, Dispositivo Medico Classe IIa
- 1.2 Classificazione :** FILO LASER CO - CR ISO 9693: 1999 (E)
UNI EN ISO 22674:2007
- 1.3 Nome del produttore :** LASER TECH
di Giorgio Lusuardi
- Via Torino 24/11 - 20063 Cernusco sul Naviglio
Milano - Italia
Tel./Fax (+39) 02 9240040
Cellulare (+39) 347 9246263 (per assistenza tecnica)
e-mail info@lasetechwire.it info@giorgiolusuardi.it
www.lasertetechwire.it www.giorgiolusuardi.it
- 1.4 Nome del prodotto :** LASER TECH
- 1.5 Codice del prodotto :** LT25/LT50

2. Composizione e informazioni sui componenti della lega

2.1 COMPONENTE:	2.2 Cas. No	2.3 Contenuto in %	2.4 Frasi di rischio 2.5 Consigli di prudenza
TITANIO (Ti)		99,50%	
CARBONIO (C)	7440-44-0	0,1%	
FERRO (Fe)		0,2%	
IDROGENO (H)	1333-74-0	0,015%	
AZOTO (N)	7727-37-9	0,03%	
OSSIGENO (O)	7782-44-7	0,018%	
LEGA DENTALE ESENTE DA BERILLIO, CADMIO E NICKEL			

<p>LASER TECH Di Giorgio Lusuardi</p> <p>CE 0476</p>	<p>Scheda di sicurezza FILO PER SALDATURA LASER TITANIO GRADI 1 Ø 0,25/0,50</p> <p>D.M.07/Settembre 2002</p>	<p>Rev.03 del 01/01/2014</p> 
--	---	---

3. Identificazione dei pericoli

3.1 Lega Metallica contenente Indio, che, se allo stato puro, è nocivo per inalazione, contatto con la pelle e per ingestione. Se inalato in forma di polveri o fumi, potrebbe causare irritazioni. Le leghe contenenti Indio si utilizzano nella pratica medica senza problemi.

4. Misure di pronto soccorso

- 4.1 **Informazione generale :** Non sussistono pericoli tali da richiedere particolari misure di Pronto Soccorso
- 4.2 **Inalazione :** Portare la persona esposta all'aria aperta
- 4.3 **Contatto con la pelle :** Lavare abbondantemente con acqua corrente
- 4.4 **Contatto con gli occhi :** Lavare abbondantemente con acqua corrente .
Consultare il Medico
- 4.5 **Ingestione :** Far ingerire alla persona esposta abbondante quantità di acqua.
Consultare il Medico.

5. Misure antincendio

- 5.1 **Pericoli specifici :** Allo stato solido non brucia (non infiammabile)
si possono usare tutti i mezzi estinguenti

6. Misure contro le fuoriuscite accidentali di prodotto

- 6.1 **Protezione individuale :** Non ingerire o inalare le polveri. Evitare il contatto con gli occhi
- 6.2 **Protezioni per l'ambiente :** Non disperdere nell'ambiente
- 6.3 **Metodi di rimozione del prodotto :** Rimuovere le polveri tramite aspiratori o con straccio umido.
Non disperdere le polveri nell'aria

7. Manipolazione e stoccaggio


- 7.1 **Manipolazione :** Non esporsi alle polveri, indossare abiti protettivi durante le operazioni di Fusione e Rifinitura . Operare in condizioni di ventilazione adeguata. Non assumere cibi o acqua durante le Lavorazioni .
- 7.2 **Stoccaggio :** Raccogliere le polveri in contenitori dedicati.
- 7.3 **Condizioni di stoccaggio:** Materiale Prezioso, conservare per il Recupero

8. Controllo dell'esposizione/protezione individuale

- 8.1 **Misure tecniche di protezione :** Nessuna particolare protezione
- 8.2 **Limiti di protezione/esposizione :** Non applicabile
- 8.2.1 **TVL :** Non determinata
- 8.3 **Protezione individuale :** Vedi punto 06.6.1
- 8.3.1 **Protezione della pelle :** Vedi punto 04.4.3
- 8.3.2 **Protezione degli occhi :** Utilizzare occhiali Antinfortunistici a Norma vigente.
- 8.3.3. **Inalazione:** Vedi punto 04.4.2

9. Proprietà chimico / fisiche

- 9.1 **Aspetto :** Cilindretti, solido

<p>LASER TECH Di Giorgio Lusuardi</p> <p>CE 0476</p>	<p>Scheda di sicurezza FILO PER SALDATURA LASER TITANIO GRADI 1 Ø 0,25/0,50</p> <p>D.M.07/Settembre 2002</p>	<p>Rev.03 del 01/01/2014</p> 
--	--	--

9.2 Colore :	Bianco
9.3 Odore :	nessuno
9.4 Cambiamento di stato :	Intervallo di fusione : 1360°C.-1395°C.
9.5 Punto di infiammabilità :	Non applicabile
9.6 Punto di autoinfiammabilità :	Non applicabile
9.7 Limiti di esplosività :	Non applicabile
9.8 Pressione di vapore :	Non applicabile
9.9 Densità (peso specifico) :	8.5 g/ cm ³
9.10 Solubilità in acqua :	Non applicabile
9.11 Valore del pH (acidità) :	Non applicabile
9.12 Viscosità :	Non applicabile

10. Stabilità e reattività

10.1 Stabilità :	Prodotto stabile in condizione normale .Non espone a forti agenti ossidanti
10.2 Condizione da evitare :	Nessuna
10.3 Materiali da evitare :	Nessuno
10.4 Prodotti di decomposizione pericolosi:	Nessuno

11. Informazioni tossicologiche

11.1 Effetti tossicologici :	nessun effetto tossicologico conosciuto
------------------------------	---

12. Informazioni ecologiche

12.1 Tossicità acuta nei pesci:	Non determinata
12.2 Tossicità batterica:	Non determinata
12.3 Biodegradabilità	Prodotto non biodegradabile
12.4 Dispersione prodotto :	Vedi punto 06.6.2

13. Considerazioni sullo smaltimento

13.1 Smaltimento sfridi e polveri :	Può essere recuperato dalla casa produttrice o da Società specializzate nel Recupero dei Metalli Preziosi.
13.2 Imballaggi :	Il materiale di imballo è assimilabile ai rifiuti Urbani Solidi.

14. Informazioni per il trasporto


14.1 Generali :	non sono richieste particolari accorgimenti o precauzioni.
-----------------	--

15. Informazioni sulla regolamentazione

15.1 Frasi di rischio R :	Desunte da D.M.16/2/93 e dal XVIII Adeguamento (allegati III e IV Direttiva 67/548/CEE)
15.2 Frasi di rischio S :	Desunte da D.M.16/2/93 e dal XVIII Adeguamento (allegati III e IV Direttiva 67/548/CEE)
15.3 Istruzioni per l'uso :	Consultare la Scheda Tecnica del prodotto

16. Altre informazioni

16.1 Regolamenti :	Assicurare l' osservanza di tutti i regolamenti .
16.2 Validità documentazione :	Le informazioni contenute in questo documento sono da ritenersi valide sino a nuova revisione dello stesso.

<p>LASER TECH Di Giorgio Lusuardi</p> <p>CE 0476</p>	<p>Scheda di sicurezza FILO PER SALDATURA LASER TITANIO GRADI 1 Ø 0,25/0,50</p> <p>D.M.07/Settembre 2002</p>	<p>Rev.03 del 01/01/2014</p> 
--	---	---

16.3 Danni :

LASER TECH non è responsabile per eventuali danni derivanti dall'uso improprio del prodotto e dalla miscelazione del prodotto con altri diversi.

16.4 Convalida scheda:

RAQ LASER TECH

INDICAZIONI GENERALI :

Allergie :

in caso di supersensibilità ad uno dei componenti della lega.

Effetti secondari :

in caso di reazioni di supersensibilità (allergie) o condizionamenti elettrochimici , sono stati riportati mal sensibilizzazioni locali potrebbero accadere casi di effetti galvanici in presenza di contatti

Interazione con altre leghe dentali :

Tra antagonisti di diverse leghe .

Controllata ed Approvata da:	Data
Responsabile Assicurazione qualità (RAQ) LASER TECH	10/06/2013